



SOUDASEAL 235 SF

Dane techniczne:

Podstawa:	Hybrid polymer
Konsystencja:	Pasta
System utwardzania:	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka:	Ok. 12 minut (przy 20°C/65 % RH)
Szybkość utwardzania:	2-3 mm/24 godz. (przy 20°C/65 % RH)
Twardość (Shore A):	38 +/- 5
Ciężar właściwy:	1,40 g/cm ³
Powrót elastyczny:	> 75% (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu:	800 % (DIN 53504)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Wytrzymałość na zerwanie:	2,20 N/mm ² (DIN 53504)
Moduł elastyczności:	0,75 N/mm ² (DIN 53504)
Wytrzymałość na ścinanie Podłoże Grubość Prędkość ścinania	1,2 N/mm ² AlMgSi1 2mm 10mm/min
Odporność termiczna (po utwardzeniu):	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +35°C

Charakterystyka:



Elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy o wyjątkowej wytrzymałości mechanicznej i doskonałej przyczepności do niemal wszystkich podłoży budowlanych i przemysłowych – betonu, drewna, metali, wielu tworzyw sztucznych - również wilgotnych. Jest bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Odporny na

wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Nie wymaga stosowania primerów i aktywatorów. Po utwardzeniu może być malowany – również farbami wodnymi.

- Klejenie strukturalne wymagające trwałej elastyczności i wysokiej wytrzymałości mechanicznej
- Klejenie strukturalne w konstrukcjach wibrujących
- Elastyczne połączenia w przemyśle samochodowym przy budowie nadwozi samochodowych, przyczep, kontenerów itp.
- Elastyczne połączenia przy budowie statków i łodzi (nie stosować do klejenia pokładów teakowych).

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym SOUDAL.

Kolory:

Biały, czarny

Opakowanie:

Kartusze 290ml – 12 sztuk w kartonie

Folia 600ml - 12 szt. w kartonie

Inne opakowania - na zamówienie

Zastosowanie:

OPIS TECHNICZNY

SD/235/2013

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2mm (klejenie)

5mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10mm (klejenie)

30mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2x głębokość

Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany przez firmę Soudal w Turnhout w Belgii zgodnie z ISO 9001.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra, jeśli chodzi o wodę, wodę słoną, tłuszcze alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, jak również oleje mineralne i smary. Nie jest odporny na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Soudaseal 235FC ma doskonałą przyczepność do większości typowych materiałów budowlanych i wykończeniowych. Produkt był testowany na następujących metalach: stal nierdzewna, stal galwanizowana elektrolitycznie, stal galwanizowana ogniowo, stal ST1403, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3, miedź.

Ma bardzo dobrą przyczepność do następujących tworzyw sztucznych: poliamid, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliestry (GRP) i epoksydy wzmacniane włóknem szklanym.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów i podłoży bitumicznych. Klejenie tworzyw sztucznych typu poliwęglan pracujących pod obciążeniem może być powodem pęknięć i rys w podłożu.

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach,
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy,
- fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.