



YETICO S.A.
10-416 Olsztyn
ul. Towarowa 17 A

Strona 1 / 1

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 014/2012

1. Producent: YETICO S.A., Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 10-416 Olsztyn, ul. Towarowa 17A
3. Typ wyrobu: EPS 100
4. Nazwa handlowa: ALFA PODŁOGA PREMIUM
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości:
EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T1	± 2 mm
Długość	L1	± 6 mm
Szerokość	W1	± 3 mm
Prostokątność	S1	± 5 mm/ 1000 mm
Płaskość	P3	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa
Napięcie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %
Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temp.	DLT(1)5	≤ 5 %
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_p	-	≤ 0,036 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.

Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).

Zakres produkowanych grubości: 10 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.

Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi lub frezowanymi „na zakładkę” o szerokości 15 mm.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia:

- w zestawach wyrobów do wykonywania izolacji cieplnej np. dachów, podłóg, objętych Aprobatami Technicznymi, w których określono minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności,
- do produkcji płyt styropianowych oklejonych papą (np. do izolacji podłóg i dachów płaskich) objętych Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Europejska Jednostka Notyfikowana nr 1488,
Oddział Śląski w Katowicach ul. Korfańskiego 191, certyfikat akredytacji AB 023,
Raport z badań nr LOK-717/C/04/O; LOK-750/A/04.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

.....Dyrektor ds. produkcji.....
Podpis i pieczęć



YETICO S.A.
10-416 Olsztyn
ul. Towarowa 17 A

Strona 1 / 1

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 022/2012

1. Producent: YETICO S.A., Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 98-405 Galewice, ul. Przemysłowa 5
3. Typ wyrobu: EPS 100
4. Nazwa handlowa: ALFA PODŁOGA PREMIUM
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości:
EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T1	± 2 mm
Długość	L1	± 6 mm
Szerokość	W1	± 3 mm
Prostokątność	S1	± 5 mm / 1000 mm
Plaskość	P3	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa
Napięcie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %
Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temp.	DLT(1)5	≤ 5 %
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_p	-	≤ 0,036 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.
Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).
Zakres produkowanych grubości: 10 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.
Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi lub frezowanymi „na zakładkę” o szerokości 15 mm.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia:

- w zestawach wyrobów do wykonywania izolacji cieplnej np. dachów, podłóg, objętych Aprobatami Technicznymi, w których określono minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności,
- do produkcji płyt styropianowych oklejonych papą (np. do izolacji podłóg i dachów płaskich) objętych Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, Europejska Jednostka Notyfikowana nr 1488
Oddział Śląski w Katowicach ul. Korfańskiego 191, certyfikat akredytacji AB 023,
Raport z badań nr LOK-717/C/04/G.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

Dyrektor ds. produkcji.....
Podpis i pieczęć



YETICO S.A.
10-416 Olsztyn
ul. Towarowa 17 A

Strona 1 / 1

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 030/2012

1. Producent: YETICO S.A., Olsztyn, ul. Towarowa 17A
2. Zakład Produkcyjny: 66-432 Gorzów Wlkp., ul. Mosiężna 14
3. Typ wyrobu: EPS 100
4. Nazwa handlowa: ALFA PODŁOGA PREMIUM
5. Kod wyrobu i deklarowane właściwości:

EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Parametr	Klasa / Poziom	Tolerancja / Wymaganie
Grubość	T1	± 2 mm
Długość	L1	± 6 mm
Szerokość	W1	± 3 mm
Prostokątność	S1	± 5 mm / 1000 mm
Płaskość	P3	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %
Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temp.	DLT(1)5	≤ 5 %
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,036 W/mK
Reakcja na ogień	E	-

6. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe wyprodukowane według wymagań normy PN-EN 13163:2009.
Wymiary gabarytowe standardowe: 1000 x 500 x grubość (mm).
Zakres produkowanych grubości: 10 ÷ 200 mm ze stopniowaniem co 10 mm.
Płyty produkowane z obrzeżami płaskimi lub frezowanymi „na zakładkę” o szerokości 15 mm.

7. Zastosowanie: wg PN-EN 13163:2009: izolacja cieplna w budownictwie.

7.1 Zastosowanie wg. innych dokumentów odniesienia:

- w zestawach wyrobów do wykonywania izolacji cieplnej np. dachów, podłóg, objętych Aprobatami Technicznymi, w których określono minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności,
- do produkcji płyt styropianowych oklejonych papą (np. do izolacji podłóg i dachów płaskich) objętych Aprobatami Technicznymi, zawierającymi minimalne klasy\poziomy cech zgodnie z punktem 5 niniejszej deklaracji zgodności.

8. Zharmonizowana specyfikacja techniczna: PN-EN 13163:2009: „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

9. Warunki stosowania:

Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności. EPS może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia. EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) i formaldehydu.

Należy unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie. Płyty styropianowe ulegają destrukcji (są nieodporne) w kontakcie z wszelkimi rozpuszczalnikami organicznymi np.: aceton, benzen, terpentyna, benzyna oraz ulegają uszkodzeniu w kontakcie z bitumicznymi klejami i lepikami stosowanymi na zimno (zawierającymi rozpuszczalniki organiczne).

Promieniowanie ultrafioletowe działa destrukcyjnie na powierzchnię styropianu, dlatego płyty styropianowe powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim oddziaływaniem tego promieniowania.

Dopuszczalne jest stosowanie lepiku asfaltowego na gorąco oraz emulsji asfaltowych opartych na wodzie.

Styropian odporny jest na kontakt z roztworami alkaliów np.: ług potasowy, woda wapienna, amoniak oraz z roztworami rozcieńczonych kwasów np.: kwas solny do 35%, kwas azotowy do 50%, kwas siarkowy do 95%, a także na kontakt z alkoholami np. metylowym, etylowym.

10. Laboratorium notyfikowane, które brało udział we wstępnym badaniu typu (ITT):

- Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 0764 Materialprüfanstalt für das Bauwesen w Hannover, ul. Nienburger Straße 3, Nr pracy: 072759.1 - Röt; 072756.1 - Röt; 072750.1 - Röt; 073078.1 - Röt,
- Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1486 Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Al. W. Korfańskiego 40-157 Katowice, Nr pracy: 179/07/M-1/Oz; 179/07/M-2/Oz.

Gorzów Wlkp., dnia 10.12.2012r.

Jarosław Jarosz

Dyrektor ds. produkcji

Podpis i pieczęć