

STYRLEP 220

Zaprawa klejąco-zbrojąca w systemach ociepleń na styropianie

Charakterystyka

Zaprawa do wykonywania warstwy zbrojonej tkaniną szklaną na fasadowych płytach termoizolacyjnych ze styropianu, a także do przyklejania płyt styropianowych do podłoży, przygotowana fabrycznie w postaci suchej mieszanki spoiw mineralnych, spoiwa organicznego, wypełniaczy mineralnych oraz domieszek modyfikujących. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę klejowo-szpachlową barwy szarej. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna, paroprzepuszczalna, o dużej przyczepności i elastyczności. Zawiera włókna zbrojące.

Przeznaczenie

Zaprawa przeznaczona jest do wykonywania warstwy zbrojonej tkaniną szklaną w systemach ociepleń firmy KREISEL: TURBO, TURBO-S, TURBO-SA, TURBO-SO, TURBO-SISI, TURBO-SO PROTECT oraz do przyklejania płyt styropianowych do podłoży mineralnych na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń. Podłożami do przyklejania płyt izolacyjnych mogą być m.in.: betony zwykłe, mury z elementów ceramicznych, silikatowych, betonowych, z betonów lekkich kruszywowych i komórkowych o powierzchniach surowych, otynkowanych lub z powłokami malarskimi, względnie fakturowymi. Zaprawy STYRLEP 220 nie należy stosować do przyklejania styropianu ekstrudowanego np. Styroduru oraz termoizolacji na podłoża bitumiczne. W przypadku przyklejania styropianu grafitowego zaleca się dodatkowo w miejscach przewidzianych placzków zaprawy uszorstnić powierzchnię płyty styropianu grafitowego.

Dane techniczne

Skład: cement portlandzki, wypełniacze mineralne, polimery, domieszki organiczne, włókna zbrojące
Gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,45 g/cm³
Przyczepność do betonu w stanie powietrzno-suchym: ≥ 0,3 MPa
Przyczepność do styropianu: ≥ 0,08 MPa (zerwanie w materiale termoizolacyjnym)
Zawartość rozpuszczalnego chromu VI w przeliczeniu na ogólną suchą masę wyrobu: ≤ 0,0002%

Dane wykonawcze

Środek gruntujący podłoże: GRUNTOLIT-W 301
Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C
Proporcje mieszania z wodą: ok. 6,3 litrów wody na 25 kg suchej mieszanki
Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 2 godziny (w temperaturze otoczenia +20°C)
Zużycie: ok. 4-5 kg/m²

Sposób użycia

Przygotowanie podłoża: Podłoże do przyklejania płyt izolacyjnych musi być stabilne, o dostatecznej nośności, wolne od zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność zaprawy (np. kurzu, pyłu, olejów, środków antyadhezyjnych, mchu) i wyraźnie łuszczących się powłok malarskich czy też wypraw. Kruche i odpadające tynki należy usunąć. Powierzchnię ścian, otynkowaną lub nieotynkowaną, w zależności od potrzeb należy oczyścić mechanicznie (np. szczotkami drucianymi), zmyć wodą z hydrantu i odczekać aż wyschnie. Przy nierównościach podłoża większych niż ± 1cm oczyszczone podłoże należy

wyrównać zaprawą wyrównującą 428. Miejsca, w których został skuty tynk słabo związany z podłożem, wypełnić zaprawą tynkarską POZTYNK 560. Podłoża silnie nasiąkliwe oraz podłoża piaszczące należy zagruntować środkiem GRUNTOLIT-W 301. Warstwa termoizolacji przed wykonywaniem warstwy zbrojącej powinna być wyrównana np. papierem ściernym nałożonym na pace tynkarską. Następnie płyty należy oczyścić z powstałego pyłu. Szpary większe niż 2mm między kolejnymi płytami powinny być wypełnione materiałem termoizolacyjnym względnie pianką poliuretanową. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej tkaniną szklaną termoizolacja musi być zamocowana mechanicznie, a w narożnikach otworów okiennych i drzwiowych należy zaszpachlować pod kątem 45° dodatkowy pasek siatki o wymiarach ok. 30x25cm.

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając za pomocą wolno obrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. W przypadku potrzeby wykorzystania części opakowania, całą suchą mieszankę należy starannie wymieszać, gdyż w czasie transportu mogło nastąpić rozdzielanie składników. Stwardniałej masy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania:

Mocowanie płyt termoizolacyjnych: Przygotowaną zaprawę klejącą należy nanosić na powierzchnię płyt izolacyjnych. Przy klejeniu płyt do podłoży równych można stosować metodę płaszczyznową nakładania kleju. Na płytę należy nanieść porcję zaprawy klejącej i wykorzystując prostą krawędź pacy rozprowadzać cienką warstwą, dociskając do powierzchni płyty. Następnie należy nanieść dodatkową porcję zaprawy i rozprowadzić ją ząbkowaną krawędzią pacy (co najmniej 10 x 10 x 10 mm). Przy podłożach nierównych zaprawę klejącą należy nakładać metodą pasmowo-punktową. Wzdłuż krawędzi płyty zaprawę należy nanosić pasmami o szerokości 3-4cm, uformowanymi w kształcie pryzmy. Na pozostałej powierzchni płyty układać 2-6 placzków zaprawy o średnicy 10-15 cm. Wysokość naniesionych porcji zaprawy powinna być mniej więcej taka sama, aby uzyskać przyklejenie płyty zarówno na obwodzie, jak i w części środkowej. Po nałożeniu zaprawy klejącej, płytę należy bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć tak, aby uzyskać równą płaszczyznę z sąsiednimi płytami. Płyty przyklejać mijankowo, ściśle dosuwając do poprzednio przyklejonych. Nadmiar wyciśniętej zaprawy klejącej należy usunąć, aby na obrzeżach nie pozostały żadne jej resztki. Płyty izolacyjne muszą być przyklejone do podłoża co najmniej 40% swej powierzchni.

Wykonywanie warstwy zbrojonej tkaniną szklaną: Do prowadzenia dalszych prac, tj.: wyrównania i oczyszczenia powierzchni płyt, dodatkowego mocowania kołkami rozprężnymi i wykonania warstwy zbrojonej tkaniną szklaną, można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach od przyklejenia płyt izolacyjnych. Zaprawę klejącą należy nanosić na powierzchnię płyt ciągłą warstwą, pasmem o szerokości zastosowanej tkaniny zbrojącej. Następnie zaprawę przeciągnąć ząbkowaną krawędzią kielni. Do tak przygotowanej warstwy przykładac pas siatki zbrojącej i przy użyciu pacy wygładzającej równo

STYRLEP 220

Zaprawa klejąco-zbrojąca w systemach ociepleń na styropianie

zaspachlowywać do całkowitego zakrycia tkaniny, stosując w niezbędnych przypadkach dodatkową porcję zaprawy klejącej. Warstwa zbrojąca powinna być wykonywana w jednym cyklu roboczym, dodatkowe zaspachlowanie jest niezgodne ze sztuką budowlaną, może następować rozwarstwienie. Warstwa zbrojona pojedynczą tkaniną powinna mieć grubość 3-5mm. Sąsiednie pasy tkaniny zbrojącej należy układać z minimum 10 cm zakładem. Po wyschnięciu warstwy zbrojonej, tj. po ok. 3 dniach (przy temperaturze +20°C i wilgotności powietrza 50%), należy nanieść podkład tynkarski i nałożyć tynk elewacyjny. W przypadku prowadzenia prac w niskich temperaturach i przy dużej wilgotności powietrza, czas schnięcia warstwy zbrojonej może się wydłużyć około dwukrotnie. Niedopuszczalne jest prowadzenie prac w czasie opadów atmosferycznych, podczas silnego wiatru i przy dużym nasłonecznieniu elewacji, bez specjalnych osłon ograniczających wpływ czynników atmosferycznych. Uwaga! należy stosować pełen zestaw wyrobów systemu ociepleń.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 25 kg na paletach po 48 sztuk.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenie:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Dokument odniesienia:

Europejska Aprobata Techniczna ETA-07/0192

Data aktualizacji:

10/2012