



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8153/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

RYTM-L Sp. z o.o.
ul. Strefowa 14, 43-100 Tychy

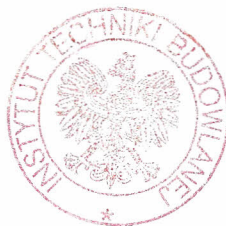
stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Klej poliuretanowy

**Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA
POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU /
RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEX / IZOHAN STYRO PUK
/ DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX
/ KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 marca 2017 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 30 marca 2012 r.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest klej poliuretanowy o zamiennie stosowanych nazwach handlowych Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU, PIANA POLIURETANOWA, EXPERT LINE PIANOSTYR, POROLIT PU, RAWLPLUG STYROFIX, PPU-2, RENOVADEX, IZOHAN STYRO PUK, DESNNER, HAUSSEN, BAUSOLID, BAUMASTER STYROFIX lub KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY, produkowany przez firmę RYTM-L Sp. z o.o. w Tychach.

Klej Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEX / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY jest wyrobem jednoskładnikowym, wytwarzanym na bazie żywic poliuretanowych. Dostarczany jest w metalowych pojemnikach, dostosowanych do spieniania przy użyciu aplikatora – pistoletu.

Wymagane właściwości techniczne kleju poliuretanowego Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEX / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Klej poliuretanowy Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEX / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY jest przeznaczony do:

- mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) lub ekstrudowanego (XPS) do podłoży mineralnych, przy ocieplaniu budynków metodą BSO (lekką mokrą), w systemach, w których płyty termoizolacyjne są jednocześnie mocowane mechanicznie,
- mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) lub ekstrudowanego (XPS) do powierzchni fundamentów i podziemnych części budynków i budowli, pokrytych masą hydroizolacyjną na bazie asfaltu, przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej.

Przy ocieplaniu budynków metodą BSO (lekką moką), w systemach, w których płyty termoizolacyjne są jednocześnie mocowane mechanicznie, klej poliuretanowy należy nakładać na płytę styropianową przy użyciu pistoletu, po obwodzie płyty z zachowaniem dystansu 2 cm od krawędzi i jednym pasem przez środek szerokości płyty. W celu uniknięcia powstania poduszki powietrznej w środkowej części płyty należy zachować 5 cm przerwy w pasmach kleju, nakładanych na przeciwległych krawędziach płyty.

W przypadku przyklejania płyt styropianowych do powierzchni fundamentów i podziemnych części budynków i budowli, pokrytych masą hydroizolacyjną na bazie asfaltu, klej poliuretanowy należy nakładać na płytę przy użyciu pistoletu co najmniej czterema pionowymi pasmami o szerokości ok. 3 cm z zachowaniem równych odstępów co 20 ÷ 30 cm i zachowaniem dystansu 3 cm od krawędzi płyty.

Podłoże powinno być stabilne, przed klejeniem oczyszczone ze słabo związanych fragmentów (luźnych drobin), pyłu, tynków niezwiązanych z podłożem oraz środków antyadhezyjnych. Klej należy nanieść na płytę EPS lub XPS, zgodnie z instrukcją producenta, w czasie nie dłuższym niż 3 min. Możliwa jest korekta położenia płyty względem podłoża (ruch w płaszczyźnie spoiny) w czasie do 3 min. od jej przyklejenia.

Prace z użyciem kleju poliuretanowego Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADDEX / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY powinny być wykonywane w temperaturze od +5°C do +30°C – w przypadku przyklejania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz -5°C do +30°C – w przypadku przyklejania płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS). Podczas prac należy ściśle przestrzegać warunków stosowania, określonych w instrukcji producenta oraz warunków określonych w projekcie technicznym ocieplenia, opracowanym dla określonego obiektu.

Zakres stosowania kleju objętego Aprobataą powinien wynikać z jego właściwości technicznych, określonych w p. 3, oraz być zgodny z projektem technicznym ocieplenia budynku, opracowanym z uwzględnieniem obowiązujących przepisów, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami) oraz z instrukcją producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne kleju poliuretanowego Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEX / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Gęstość objętościowa swobodnie spienionego, utwardzonego kleju, kg/m ³	15 ± 10 %	PN-EN ISO 845:2010
2	Zmiana wymiarów liniowych kleju swobodnie spienionego, %, po 48 h w temp. +70°C i wilgotności względnej 90%, w kierunku: – długości i szerokości – grubości (kierunek wzrostu)	≤ 2 ≤ 1	PN-EN 1604+AC:1999
3	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym kleju swobodnie spienionego, kPa	≥ 40	PN-EN 826:1998
4	Oddziaływanie kleju na styropian w temp. 23°C i 75°C	brak oznak destrukcji styropianu; powierzchnia nienaruszona	p. 5.6.2
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia styropian EPS (TR100) – beton, wykonanego: – po 1 godz. od sklejenia – po 7 dniach od sklejenia – po czasie otwartym 5 min., po 7 dniach od sklejenia – z korektą położenia styropianu po 10 min., po 7 dniach od sklejenia – w otoczeniu i przy użyciu materiałów o temp. + 5 °C, po 7 dniach od sklejenia – w otoczeniu i przy użyciu materiałów o temp. + 30 °C, po 7 dniach od sklejenia	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	p. 5.6.3

c.d. Tablica 1

1	2	3	4
6	<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS (TR200) – beton, przy spoinie grubości 8 mm, wykonanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> • przy czasie otwartym 3 minuty • przy czasie korekty położenia płyt 3 minuty • w otoczeniu i przy użyciu materiałów o temperaturze: <ul style="list-style-type: none"> – -5 °C i czasie wiązania 24 h – +30 °C i czasie wiązania 24 h 	<p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,08</p>	p. 5.6.4
7	<p>Przyczepność kleju, MPa:</p> <p>a) do betonu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia <p>b) do EPS (TR100):</p> <ul style="list-style-type: none"> – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 7 dniach suszenia 	<p>≥ 0,25</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,25</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,03</p> <p>≥ 0,08</p>	p. 5.6.5
8	<p>Przyczepność kleju, MPa:</p> <p>a) do betonu z powłoką bitumiczną:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 7 dniach suszenia <p>b) do XPS (TR200):</p> <ul style="list-style-type: none"> – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 7 dniach suszenia 	<p>≥ 0,15</p> <p>≥ 0,10</p> <p>≥ 0,15</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,03</p> <p>≥ 0,08</p>	p. 5.6.5

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Klej poliuretanowy, objęty Aprobata, powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywany i transportowany w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między producentem i odbiorcą.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę handlową i oznaczenie wyrobu (symbol),
- pojemność opakowania,
- okres przydatności do użycia,
- warunki stosowania, z uwzględnieniem informacji wynikających z karty charakterystyki, opracowanej zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 53/2009, poz. 439),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8153/2012,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8153/2012 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności kleju poliuretanowego objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-8153/2012 dokonuje producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8153/2012 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez Producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu kleju poliuretanowego obejmuje:

- zmianę wymiarów liniowych,
- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- oddziaływanie kleju na styropian,
- wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni,
- przyczepność do EPS i XPS,
- przyczepność do betonu i betonu z powłoką bitumiczną.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8153/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie gęstości objętościowej kleju swobodnie spienionego.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zmiany wymiarów liniowych,
- wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni po czasie otwartym i korekty,
- przyczepności do EPS i XPS,
- przyczepności do betonu i betonu z powłoką bitumiczną.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Zasada ogólna. Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm i dokumentów podanych w tablicy 1 (kol. 4) oraz podanych poniżej opisów. Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 (kol. 3).

5.6.2. Sprawdzanie oddziaływania kleju na styropian. Sprawdzanie oddziaływania kleju na styropian polega na poddaniu próbek przechowywanych w warunkach laboratoryjnych (temp. +23°C) oraz próbek przechowywanych przez 24 godziny w komorze klimatycznej (temp. +75°C), ocenie wizualnej (oględziny stanu powierzchni styropianu).

5.6.3. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie połączenia styropian (EPS) – beton. Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle połączenia styropian–beton, wykonanego przy użyciu kleju, oznacza się według PN-EN 1607:1999.

Do badania należy przygotować zestawy badawcze, łącząc przy użyciu pianki kostki betonowe o wymiarach (50×50×20) mm oraz styropian (EPS) o wymiarach (50×50×20) mm. Klej należy nakładać na całej powierzchni styropianu, a następnie przykładając do betonu, lekko go dociskając.

Sprawdzenia wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe połączenia styropian–beton, wykonanego przy użyciu kleju, należy przeprowadzić przy zróżnicowanych:

- czasie otwartym,
- czasie korekty położenia styropianu,
- czasie wiązania,
- temperaturze materiałów i otoczenia.

Po czasie otwartym, czasie korekty, po 7 dniach od sklejenia oraz po sezonowaniu próbek przez 7 dni w warunkach laboratoryjnych oraz przy różnej temperaturze klejonych materiałów i otoczenia, wykonuje się próbę rozciągania połączenia siłą prostopadłą do powierzchni, z prędkością posuwu głowicy 10 mm/min.

5.6.4. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie połączenia XPS – beton.

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe połączenia XPS–beton, wykonanego przy użyciu kleju, oznacza się według PN-EN 1607:1999.

Do badania należy przygotować zestawy badawcze, łącząc przy użyciu pianki kostki betonowe o wymiarach (50×50×20) mm oraz XPS o wymiarach (50×50×25) mm.

Klej należy nakładać na lekką zwilżoną powierzchnię XPS, za pomocą pistoletu, i sklejać z kostką betonową z zachowaniem spoiny klejowej o grubości 8 mm.

Sprawdzenia wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe połączenia XPS–beton, wykonanego przy użyciu kleju, należy przeprowadzić przy zróżnicowanych:

- czasie otwartym,
- czasie korekty położenia płyt XPS,
- temperaturze materiałów i otoczenia.

Po czasie otwartym, czasie korekty, oraz przy różnej temperaturze klejonych materiałów i otoczenia, wykonuje się próbę rozciągania połączenia siłą prostopadłą do powierzchni, z prędkością posuwu głowicy 10 mm/min.

5.6.5. Sprawdzenie przyczepności kleju. Sprawdzenie przyczepności kleju należy przeprowadzić wg ETAG 004. Na powierzchnię płyt EPS, XPS lub betonu należy równomiernie nanieść klej, a następnie nałożyć na nią płytki stalowe o wymiarach 50 x 50 mm, w czasie nie dłuższym niż deklarowany przez Producenta.

Przyczepność kleju do podłoża należy określić na próbkach:

- po 24 godzinach kondycjonowania w warunkach laboratoryjnych,
- po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 2 h suszenia w warunkach laboratoryjnych,
- po 2 dniach zanurzenia w wodzie i po 7 dniach suszenia w warunkach laboratoryjnych,

Wynikiem badania jest średnia wytrzymałość na odrywanie, w MPa.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata Techniczna zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-8153/2009.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-8153/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność kleju poliuretanowego Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEx / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8153/2012 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie kleju poliuretanowego Piana poliuretanowa KLEJ DO STYROPIANU / PIANA POLIURETANOWA / EXPERT LINE PIANOSTYR / POROLIT PU / RAWLPLUG STYROFIX / PPU-2 / RENOVADEx / IZOHAN STYRO PUK / DESNNER / HAUSSEN / BAUSOLID / BAUMASTER STYROFIX / KLEJ DO PŁYT XPS I STYROPIANU NA FUNDAMENTY należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8153/2012.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8153/2012 jest ważna do 30 marca 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 826:1998	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1604+AC:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN ISO 845:2000	<i>Gumy i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie gęstości pozornej (objętościowej)</i>
PN-92/C-89083	<i>Sztywne tworzywa. Badanie stabilności wymiarów</i>

PN-83/N-03010

Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

ETAG nr 004

*Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi***Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. Praca badawcza i opinia techniczna dotycząca badań kleju poliuretanowego do nowelizacji AT-15-8153/2009, nr 848/11/R02NK, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa 2011 r.
2. Praca badawcza dotycząca kleju poliuretanowego produkcji firmy RYTM-L przeznaczonego do mocowania płyt styropianowych do podłoża w systemach ociepleń, NK-02541/A/09, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa 2009 r.
3. Badania laboratoryjne kleju poliuretanowego w zakresie przyczepności do betonu i styropianu – dla potrzeb aprobaty technicznej, NM-3/0362/2009, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2009 r.