



**Deklaracja Zgodności EC**  
**Nr KD 6/2005**

Producent wyrobu	<b>VG-ORTH POLSKA Sp. z o. o.</b> <b>43-603 Jaworzno, ul. Promienna 51</b>
Rodzaj wyrobu	<b>Zaprawa gipsowa do wypełnień Fullgips FG-70</b> <b>Tynk gipsowy B1/50/2</b>
Cechy wyrobu	<b>Początkowy czas wiązania: &gt;50 min</b> <b>Wytrzymałość na ściskanie: &gt;2,0 N/mm<sup>2</sup></b> <b>Przyczepność do podłoża</b> <b>(przy zerwaniu od podłoża): ≥ 0,1 N/mm<sup>2</sup></b> <b>Reakcja na ogień: A1</b>
Klasyfikacja wyrobu	<b>PKWU 26.64.10-00.13</b>
Przeznaczenie wyrobu	<b>Tynk gipsowy przeznaczony do nakładania ręcznego do wewnątrz</b> <b>budynków.</b>
Dokumenty odniesienia	<b>EN 13279-1:2005</b>
Szczególne warunki podczas stosowania wyrobu	<b>Roboty tynkarskie należy wykonywać przy temperaturze powietrza</b> <b>w pomieszczeniu powyżej 5°C.</b>
Osoba upoważniona do podpisania deklaracji	<b>Ryszard Czarnik - Kierownik produkcji</b>

Wyrób odpowiada wymaganiom Europejskiej Normy EN-13279-1:2005 oraz spełnia warunki dla oznakowania CE zgodnie z załącznikiem ZA 3 do EN 13279-1:2005.

Zastosowania znajdują procedury wymienione w tabelach ZA 2 i ZA 3 oraz zadania służące ocenie zgodności.

Produkt został poddany wstępnemu badaniu typu i podlega fabrycznej kontroli podczas produkcji zgodnie z Europejską Normą EN 13279-1:2005.

Jaworzno, 01.06.2008 r.

imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej  
Kierownik Produkcji:

VG-ORTH Polska Sp. z o.o.  
Kierownik produkcji

Ryszard Czarnik