



PROMAPAIN™-SC4

Europejska Aprobata Techniczna: ETA-13/0198

Deklaracja Właściwości Użytkowych: 1488-CPR-0427/W-2014/1

Opis produktu

PROMAPAIN™-SC4 jest ekologiczną wydajną wodorozcieńczalną powłoką do zabezpieczeń ogniochronnych konstrukcji stalowych. PROMAPAIN™-SC4 tworzy powłokę, która pod wpływem ognia i wysokiej temperatury pęcznieje tworząc warstwę izolacyjną oraz podnosząc odporność ogniową elementów stalowych. PROMAPAIN™-SC4 została przebadana zgodnie z europejską normą badawczą EN 13381-8 i uzyskała bardzo szeroki zakres zastosowania ± pozwala osiągnąć klasy odporności ogniowej elementów konstrukcji stalowej do klasy R120.

Farba posiada Europejskiej Ocenę Techniczną ETA-13/0198 i jest oznakowana CE.

Zastosowanie

Farba PROMAPAIN™-SC4 jest przeznaczona do wykonywania powłokowych zabezpieczeń ogniochronnych belek i słupów stalowych w celu zapewnienia odporności ogniowej. Zabezpieczane mogą być elementy stalowe zarówno o przekrojach otwartych, jaki i zamkniętych: prostokątnych lub okrągłych.

Zabezpieczone elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń oraz być częściowo wystawione na działanie warunków atmosferycznych, z włączeniem temperatury poniżej 0°C, ale nienarażone na działanie deszczu i ograniczone działanie promieniowania UV.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia stalowa powinna być oczyszczona do stopnia Sa 2.5. Powierzchnie powinny być czyste, suche, odtłuszczone i oczyszczone z różnych zanieczyszczeń. Podkład antykorozyjny musi być naniesiony nie później niż 6 godzin po oczyszczeniu konstrukcji. Jako farby podkładowe należy stosować dwuskładnikowe farby epoksydowe. Grubość farby epoksydowych podkładowych powinna wynosić co najmniej 50 µm warstwy suchej. Wszystkie podkłady powinny być nakładane zgodnie z wytycznymi producenta podkładu oraz rekomendacją działu technicznego Promat.

Aplikacja

Metoda aplikacji: natrysk hydrodynamiczny, pędzel lub wałek. Aplikacja powinna się odbywać w temperaturze otoczenia od +5°C do 35°C przy wilgotności względnej nie większej niż 80%. Temperatura podłoża powinna wynosić +5°C do +40°C. Należy zwrócić uwagę na kondensację i punkt rosy. Temperatura podłoża i nietwardzonego materiału musi być zawsze wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy. Liczba warstw zależy od rodzaju aplikacji i wymaganej grubości powłoki. Grubość suchej warstwy farby ogniochronnej powinna być ustalona zgodnie z wymaganą klasą odporności ogniowej obiektu, jak i współczynnikiem masywności elementów stalowych.

Dane techniczne i właściwości	
Kolor	Biały
Gęstość	1,30 ± 0,05 g/cm³
Lepkość wg Brookfielda	55 000 mPa*s ± 20%
pH	7,5 ÷ 8,5
Teoretyczne zużycie dla powłoki o grubości 1000 mikronów	2,3 kg/m²
Praktyczne zużycie	Zależy od rodzaju zabezpieczanej powierzchni oraz metody aplikacji
Zawartość części stałych	68%
Ilość warstw	Zależy od projektowanej grubości powłoki
Czas schnięcia	2 ÷ 6 godzin przy t ≥ 20°C, wilgotność ≤ 65% 6 ÷ 24 godziny przy t 10 ÷ 20°C, wilgotność 65-80%
Metody aplikacji	<ul style="list-style-type: none"> Natrysk hydrodynamiczny <ul style="list-style-type: none"> Pędzel Wałek
Czas przechowywania	18 miesięcy
Forma dostawcza	Pojemnik 25 kg